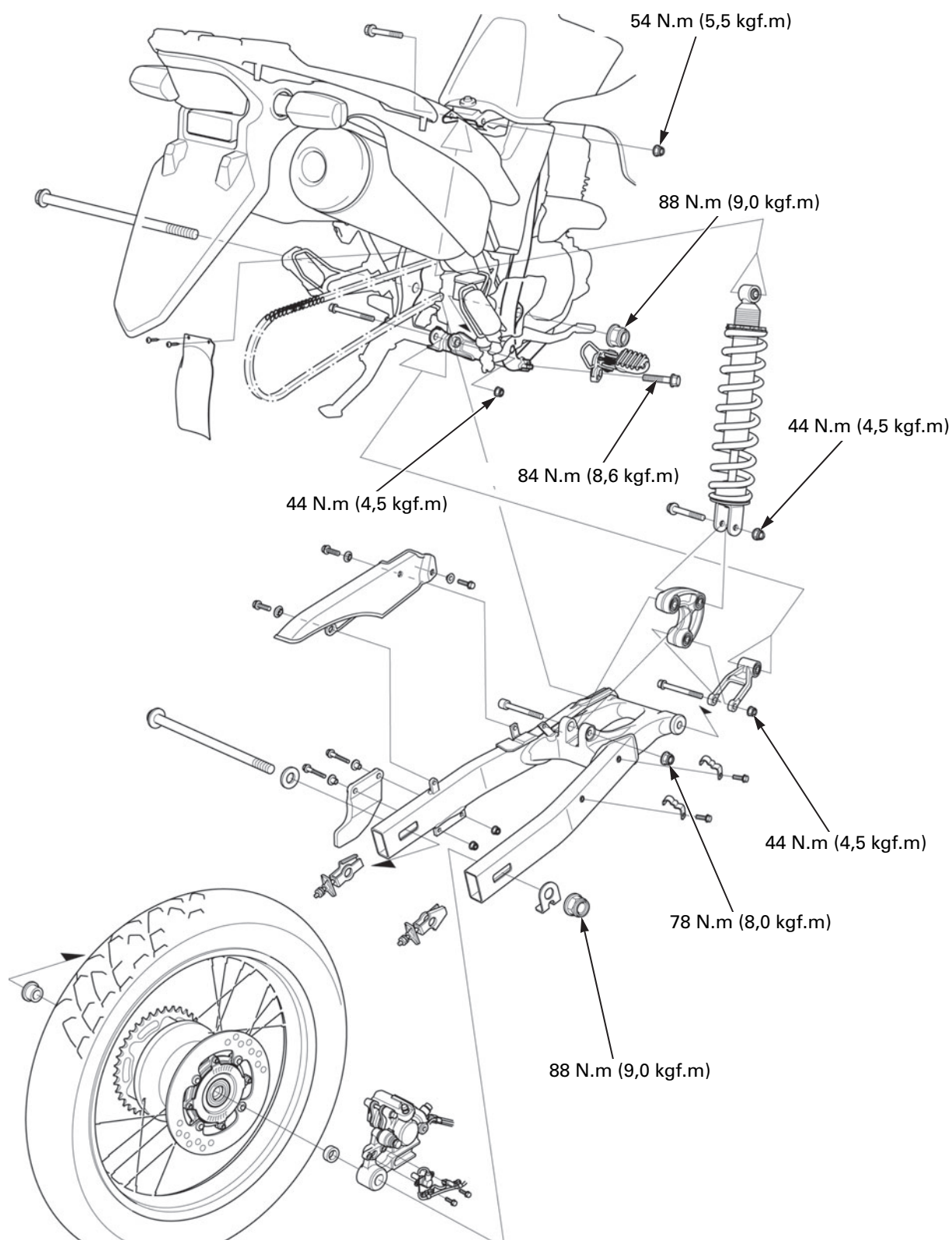


<b>COMPONENTES DO SISTEMA</b>	<b>13-2</b>	<b>RODA TRASEIRA</b>	<b>13-6</b>
<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>13-3</b>	<b>AMORTECEDOR/ARTICULAÇÃO</b>	<b>13-13</b>
<b>DIAGNOSE DE DEFEITOS</b>	<b>13-5</b>	<b>BRAÇO OSCILANTE</b>	<b>13-18</b>

## COMPONENTES DO SISTEMA

XRE300A:



## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INFORMAÇÕES GERAIS

- Levante a roda traseira do solo, apoiando firmemente o chassi para executar reparos. Utilize um cavalete de trabalho ou outro suporte equivalente para apoiar a motocicleta.
- Discos ou pastilhas de freio contaminados reduzem a capacidade de frenagem. Descarte pastilhas de freio contaminadas e limpe os discos utilizando agente desengraxante de freio de alta qualidade.
- Utilizar a motocicleta com aros danificados ou raios tortos prejudica a segurança do veículo.
- Utilize sempre parafusos e porcas de substituição genuínos Honda em todos os pontos de articulação e fixação da suspensão. Parafusos que não os originais não possuem a resistência adequada para estas aplicações. Além disso, observe a posição de instalação destes parafusos, pois devem ser corretamente instalados.
- O amortecedor possui nitrogênio pressurizado. Não permita que chamas ou faíscas próximas ao amortecedor. Antes de descartar o amortecedor, libere o nitrogênio armazenado em seu interior (página 13-15).
- Após a substituição da roda traseira, inspecione o funcionamento do freio, acionando o pedal do freio.
- Para reparos na corrente de transmissão, consulte a página 3-14 do capítulo “Manutenção”.
- Para reparos no sistema de freio hidráulico, consulte a página 14-2 do capítulo “Freio Hidráulico”.

### ESPECIFICAÇÕES

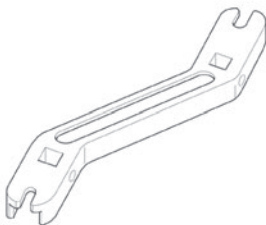







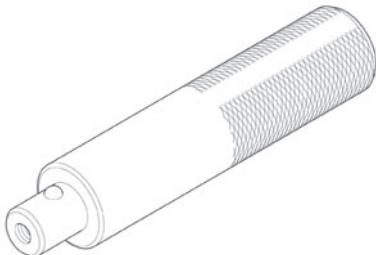
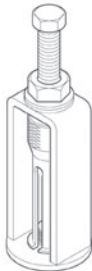

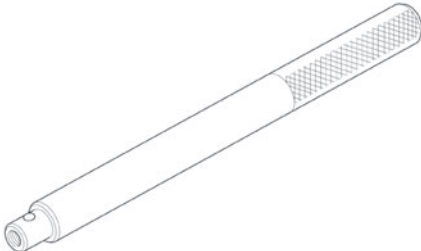
Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		–	3,0
Pressão do pneu frio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	–
	Piloto e passageiro	200 kPa (2,00 kgf/cm <sup>2</sup> , 29 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade do aro da roda	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Corrente de transmissão	Medida/elos	DID520VD/104	–
	Folga	20 – 30	–

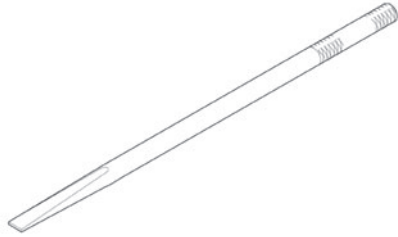
### VALORES DE TORQUE

Porca do eixo traseiro	88 N.m (9,0 kgf.m)	Porca U.
Porca da coroa de transmissão	45 N.m (4,6 kgf.m)	Porca U.
Raios da roda	3,7 N.m (0,4kgf.m)	
Parafuso do disco de freio traseiro	42 N.m (4,3 kgf.m)	Parafuso ALOC; substitua-o por um novo.
Parafuso Torx do anel pulsante traseiro (Somente XRE300A)	7,0 N.m (0,7 kgf.m)	Parafuso ALOC: substitua-o por um novo.
Porca de fixação superior do amortecedor	54 N.m (5,5 kgf.m)	Porca U.
Porca de fixação inferior do amortecedor	44 N.m (4,5 kgf.m)	Porca U.
Porca entre o braço e a articulação do amortecedor	44 N.m (4,5 kgf.m)	Porca U.
Porca entre a articulação do amortecedor e o chassi	44 N.m (4,5 kgf.m)	Porca U.
Porca entre o braço do amortecedor e o braço oscilante	78 N.m (8,0 kgf.m)	Porca U.
Porca da articulação do braço oscilante	88 N.m (9,0 kgf.m)	Porca U.
Parafuso do deslizador da corrente de transmissão	4,2 N.m (0,4 kgf.m)	
Parafuso do pedal de apoio do condutor	84 N.m (8,6 kgf.m)	

## FERRAMENTAS

<p>Chave para raios, 5,8 x 6,1 mm 07701-0020300</p> 	<p>Acessório, 37 x 40 mm 07746-0010200</p> 	<p>Acessório, 42 x 47 mm 07746-0010300</p> 
<p>Acessório, 24 x 26 mm 07746-0010700</p> 	<p>Acessório, 22 x 24 mm 07746-0010800</p> 	<p>Guia, 17 mm 07746-0040400</p> 
<p>Guia, 20 mm 07746-0040500</p> 	<p>Cabeçote extrator de rolamentos, 17 mm 07746-0050500</p> 	<p>Instalador 07749-0010000</p> 
<p>Extrator de rolamentos de agulhas, 20 mm 07931-MA70000</p> 	<p>Acessório, 28 x 30 mm 07946-1870100</p> 	<p>Instalador 07949-3710001</p> 

Eixo extrator de rolamentos  
07GGD-0010100



## DIAGNOSE DE DEFEITOS

### **Roda traseira trepidando**

- Aro torto
- Rolamentos da roda traseira desgastados ou danificados
- Pneu defeituoso
- Raios soltos ou quebrados
- Rolamentos do braço oscilante desgastados ou danificados
- Chassi ou braço oscilante torto
- Fixadores do eixo apertados inadequadamente

### **Dificuldade de girar a roda traseira**

- Rolamentos da roda defeituosos
- Eixo empenado
- Corrente de transmissão muito apertada (página 3-14)
- Freio arrastando (página 14-2)

### **Suspensão muito macia**

- Ajuste incorreto da suspensão
- Mola do amortecedor enfraquecida
- Vazamento de óleo no amortecedor
- Baixa pressão do pneu

### **Suspensão muito dura**

- Ajuste incorreto da suspensão
- Haste do amortecedor empenada
- Rolamentos da articulação do braço oscilante ou da suspensão danificados
- Chassi ou braço oscilante torto
- Pressão do pneu muito alta

### **A motocicleta puxa para um dos lados ou não se desloca em linha reta**

- Ajustadores da corrente de transmissão ajustados desigualmente
- Eixo torto
- Chassi torto
- Componentes da articulação do braço oscilante desgastado

### **Ruídos na suspensão traseira**

- Fixadores da suspensão soltos
- Rolamentos da articulação da suspensão desgastados ou danificados
- Amortecedor defeituoso

## RODA TRASEIRA

### REMOÇÃO

Solte a porca do eixo.

Levante a roda traseira do solo, apoiando um cavalete de trabalho ou outro suporte equivalente sob o chassi.

Remova o sensor de velocidade da roda traseira do cãliper do freio e cubra o sensor com um pano limpo ou equivalente para evitar danificá-lo (XRE300A) (página 15-24).

Solte os ajustadores da corrente, de forma que a roda possa ser movimentada para frente em todo o seu curso. Remova a porca do eixo e a placa de fixação.

Empurre a roda para frente e desencaixe a corrente de transmissão da coroa.

Remova a porca do eixo da roda traseira.

### NOTA

- Apoie o cãliper do freio de forma que não fique pendurado pela mangueira do freio.
- Não torça a mangueira do freio.
- Não acione o pedal do freio após remover a roda traseira, pois dificultaria o encaixe do disco de freio entre as pastilhas.

Remova os ajustadores da corrente de transmissão.

Remova os espaçadores laterais.

### INSPEÇÃO

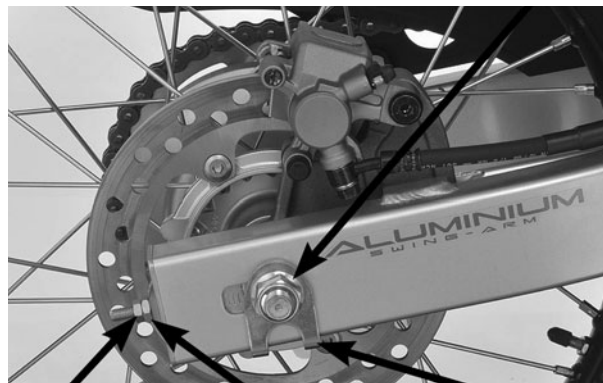
#### Eixo

Apoie o eixo sobre blocos em V. Gire o eixo e meça seu empenamento, utilizando um relógio comparador. O valor de empenamento real é a metade do valor da leitura do relógio comparador.

Limite de Uso	0,20 mm
---------------	---------

XRE300:

PORCA DO EIXO



CONTRAPORCA  
EIXO E ARRUELA

PORCA DE  
AJUSTE

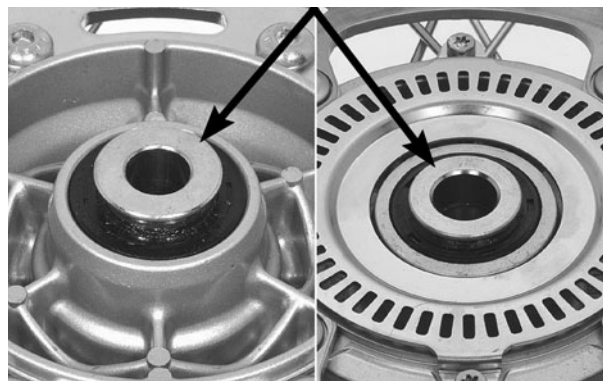
PLACA  
CORRENTE DE  
TRANSMISSÃO



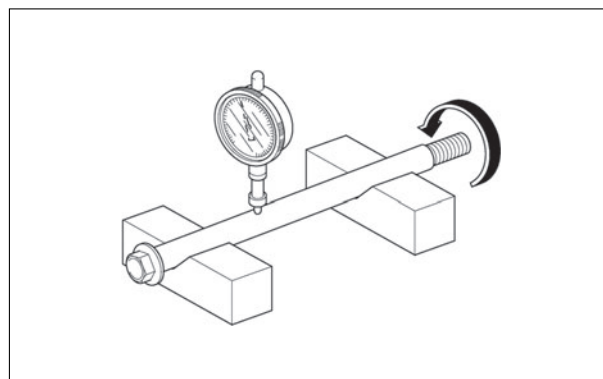
PORCA DE AJUSTE

ESPAÇADORES

CONTRAPORCA



XRE300A:





### Roda

Inspecione a excentricidade do aro da roda, colocando-a sobre um cavalete de alinhamento.  
Gire manualmente a roda e meça a sua excentricidade, utilizando um relógio comparador.  
O valor da excentricidade real é a metade do valor da leitura do relógio comparador.

Limite de Uso	Radial	2,0 mm
	Axial	2,0 mm

Inspecione os raios e aperte-os caso estejam soltos (página 13-10).

### Rolamentos da Roda

Gire manualmente a pista interna de cada rolamento.  
Os rolamentos devem girar suave e silenciosamente.  
Verifique também se a pista externa do rolamento encaixa-se sem folga no cubo da roda.

Remova e descarte os rolamentos caso a pista interna não gire suave e silenciosamente ou se a pista externa encaixar-se com folga no cubo da roda.

### NOTA

Substitua os rolamentos da roda em pares.

### Coroa de Transmissão

Inspecione a condição dos dentes da coroa de transmissão.  
Substitua a coroa caso seus dentes estejam desgastados ou danificados.

### NOTA

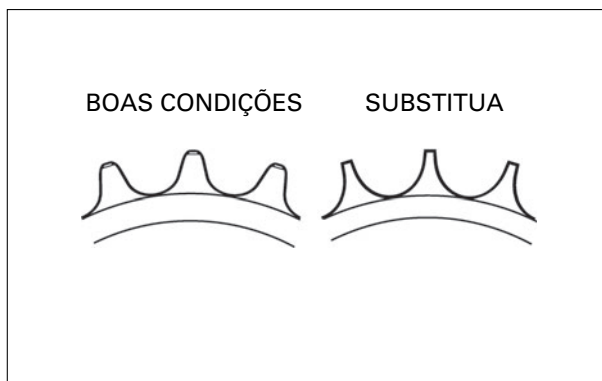
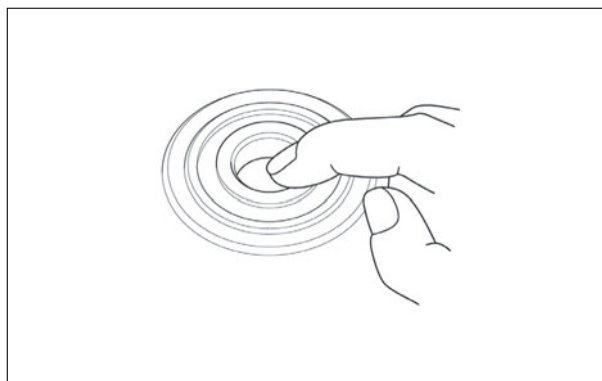
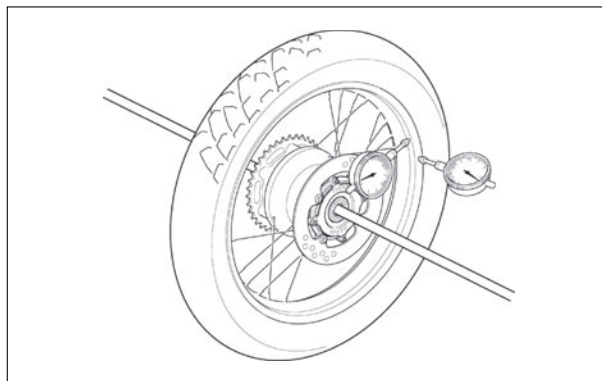
- Se houver necessidade de substituir a coroa de transmissão, inspecione a corrente e o pinhão de transmissão.
- Nunca instale uma nova corrente de transmissão em um conjunto de coroa e pinhão desgastados, ou uma corrente desgastada em um conjunto de coroa e pinhão novos. Tanto a corrente como a coroa e o pinhão de transmissão devem estar em boas condições. Caso contrário, a nova corrente ou o novo conjunto de coroa e pinhão se desgastarão rapidamente.

### DESMONTAGEM

Remova os seguintes componentes:

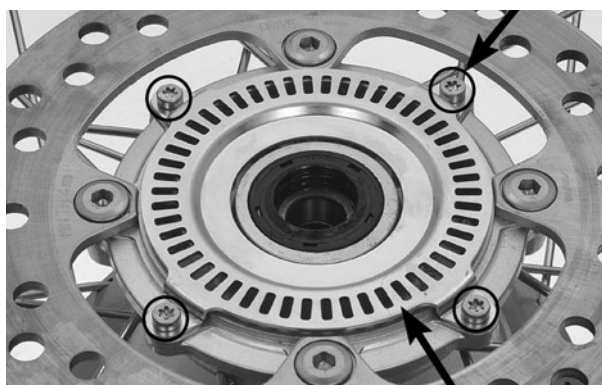
Somente XRE300A:

- Quatro parafusos (T25) e anel pulsante



XRE300A:

PARAFUSOS

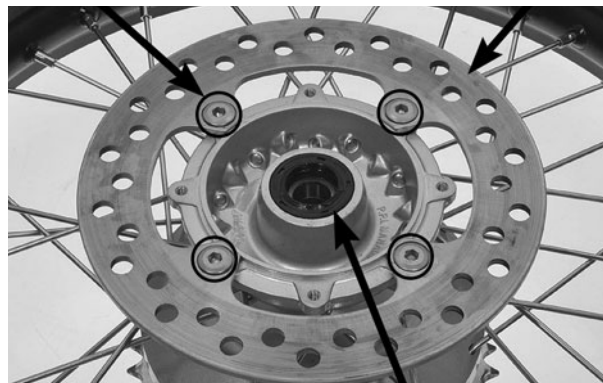


ANEL PULSANTE

- Retentor de pó direito
- Quatro parafusos e disco de freio

PARAFUSOS

DISCO DE FREIO



- Retentor de pó esquerdo
- Conjunto do flange da coroa

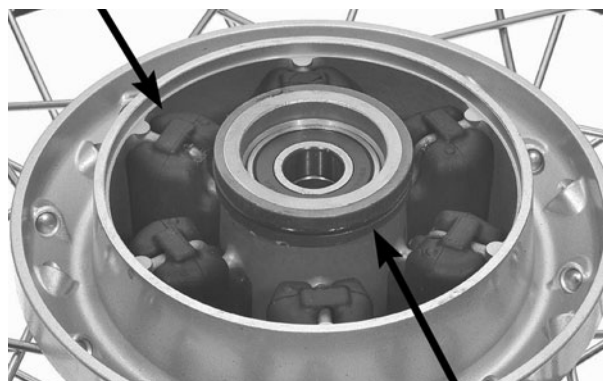
**NOTA**

Caso seja necessário substituir a coroa de transmissão, solte os parafusos da coroa.

RETENTOR DE PÓ  
FLANGE DA COROA



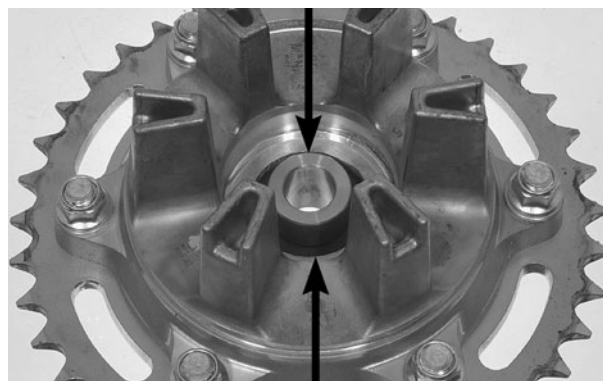
PARAFUSOS  
PORCAS E ARRUELAS  
AMORTECEDORES DE BORRACHAS



- Anel de vedação
- Amortecedores de borracha

- Espaçador do flange da coroa
- Rolamento do flange da coroa

ANEL DE VEDAÇÃO  
ESPAÇADOR



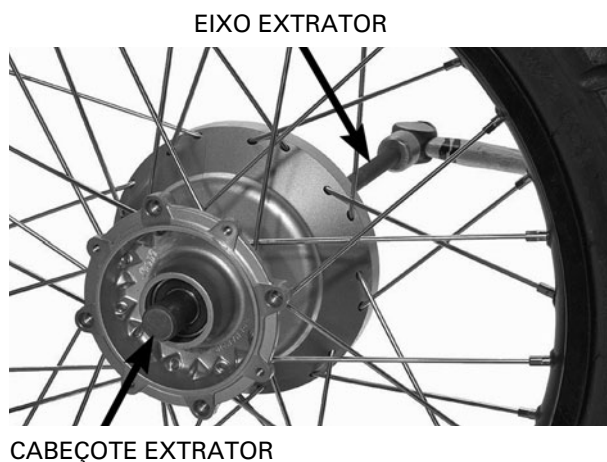
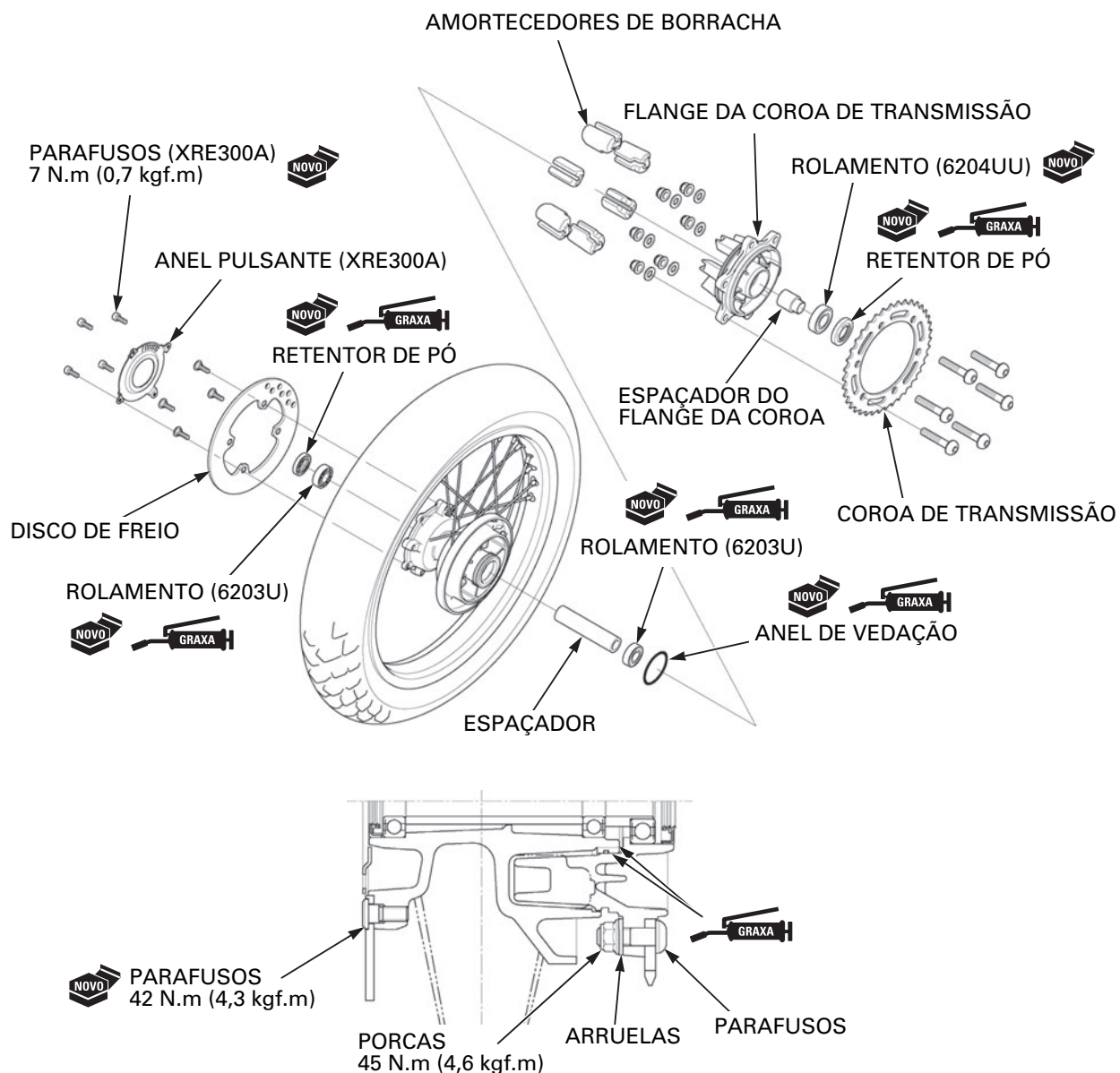
ROLAMENTO



Instale o cabeçote extrator no rolamento.  
Pelo lado oposto da roda, instale o eixo extrator e remova o rolamento do cubo da roda.  
Remova o espaçador lateral e o outro rolamento.

**Ferramentas:**

**Cabeçote extrator de rolamentos, 17 mm** 07746-0050500  
**Eixo extrator de rolamentos** 07GGD-0010100


**MONTAGEM**


### Ajuste de Centralização da Roda

Ajuste a posição do cubo da roda de forma que a distância da superfície de contato do disco do cubo até a lateral do aro seja de  $23,5 \pm 1$  mm, como mostra a ilustração.

Aperte os raios em duas ou três etapas progressivas no torque especificado, utilizando a ferramenta especial.

#### Ferramenta:

Chave para raios, 5,8 x 6,1 mm

07701-0020300

**Torque: 3,7 N.m (0,4 kgf.m)**

Inspecione o empenamento do aro (página 13-7).

Aplique graxa nas cavidades de novos rolamentos.

Instale um novo rolamento no lado direito (lado do disco), mantendo seu lado selado voltado para cima, até que esteja completamente assentado.

Instale o espaçador.

Instale um novo rolamento no lado esquerdo (lado da coroa de transmissão), mantendo seu lado selado voltado para cima, até que esteja completamente assentado.

#### Ferramentas:

Instalador

07749-0010000

Acessório, 37 x 40 mm

07746-0010200

Guia, 17 mm

07746-0040400

Instale o espaçador do flange da coroa no rolamento, até que esteja completamente assentado.

#### Ferramentas:

Instalador

07749-0010000

Acessório, 28 x 30 mm

07946-1870100

Guia, 17 mm

07746-0040400

Instale o rolamento do flange da coroa/espaçador, mantendo o lado do espaçador voltado para baixo, até que esteja completamente assentado.

#### Ferramentas:

Instalador

07749-0010000

Acessório, 42 x 47 mm

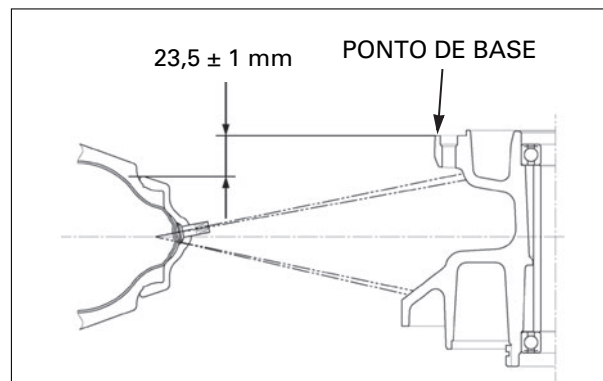
07746-0010300

Guia, 17 mm

07746-0040400

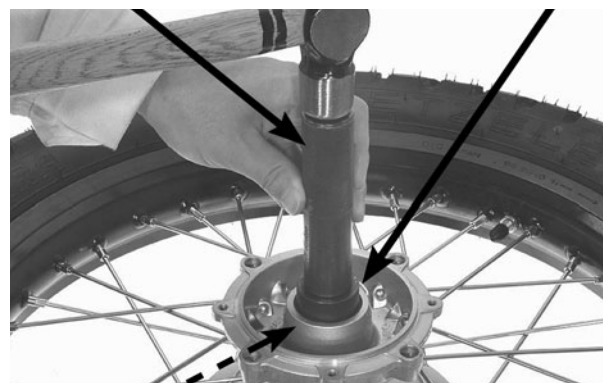
Instale os amortecedores de borracha, como mostra a ilustração.

Cubra um novo anel de vedação com graxa e instale-o na ranhura do cubo.



INSTALADOR

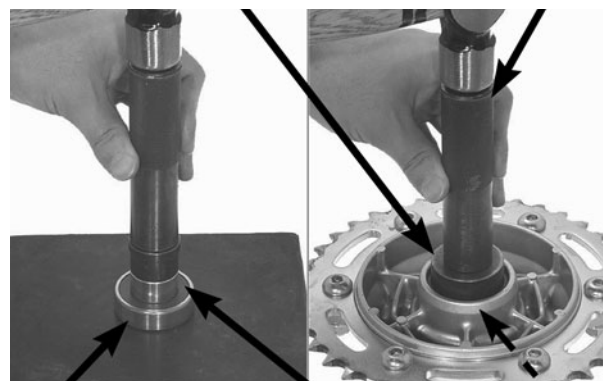
ACESSÓRIO



GUIA

ACESSÓRIO

INSTALADOR

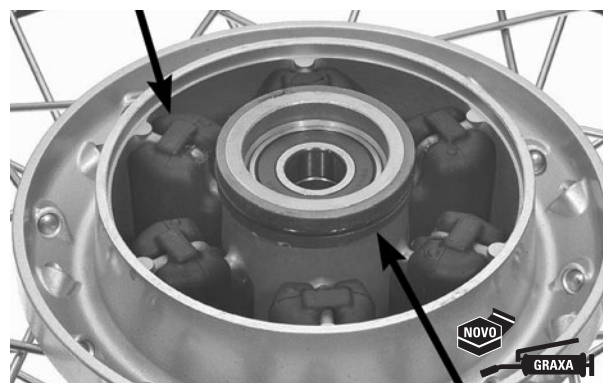


ROLAMENTO

ESPAÇADOR

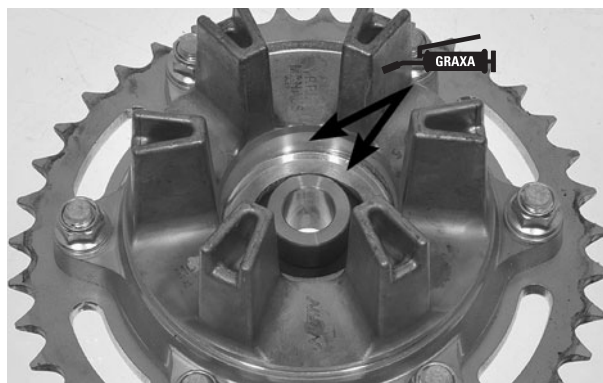
GUIA

AMORTECEDORES



ANEL DE VEDAÇÃO

Aplique graxa na superfície de contato (superfície deslizante) do flange da coroa de transmissão.



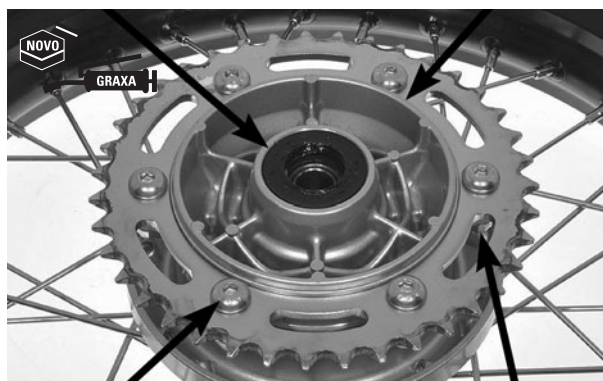
Instale o conjunto do flange da coroa no cubo da roda, até que esteja completamente assentado.

Aperte as porcas da coroa de transmissão, girando os parafusos caso a coroa de transmissão tenha sido substituída.

**Torque: 45 N.m (4,6 kgf.m)**

Aplique graxa nos lábios de um novo retentor de pó. Instale o retentor de pó, de forma que o retentor permaneça nivelado com o flange da coroa.

RETENTOR DE PÓ FLANGE DA COROA



Instale o disco de freio, mantendo sua marca gravada voltada para fora. Instale novos parafusos no disco e aperte-os em ordem cruzada, em diversas etapas e no torque especificado.

**Torque: 42 N.m (4,3 kgf.m)**

#### NOTA

Não contamine os discos de freio com graxa, pois reduziria a capacidade de frenagem.

Aplique graxa nos lábios de um novo retentor de pó. Instale o retentor de pó, de forma que o retentor permaneça nivelado com o cubo.

Somente XRE300A:

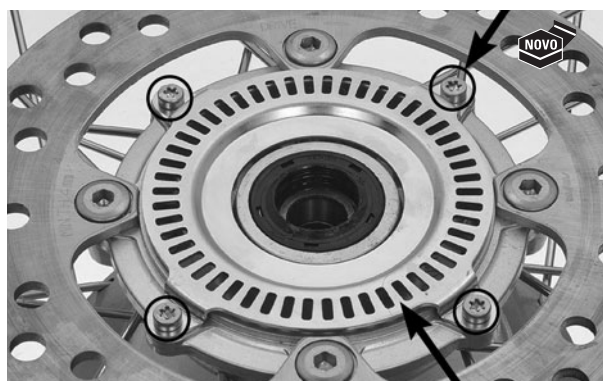
Instale o anel pulsante, utilizando novos parafusos (T25), e aperte-os no torque especificado.

**Torque: 7 N.m (0,7 kgf.m)**

PARAFUSOS PARAFUSOS PORCAS E ARRUELAS DISCO DE FREIO



XRE300A: RETENTOR DE PÓ PARAFUSOS



ANEL PULSANTE



**INSTALAÇÃO**

Instale os espaçadores laterais.

Instale o câliper do freio na guia do braço oscilante.

Instale os ajustadores da corrente de transmissão no braço oscilante, mantendo o lado de sua escala voltado para fora.

Posicione a roda traseira no braço oscilante, de forma que o disco de freio permaneça entre as pastilhas do câliper. Insira o eixo, juntamente com a arruela, pelo lado esquerdo, através do braço oscilante (ajustadores), da roda e do câliper.

Empurre a roda para frente e instale a corrente de transmissão sobre a coroa.

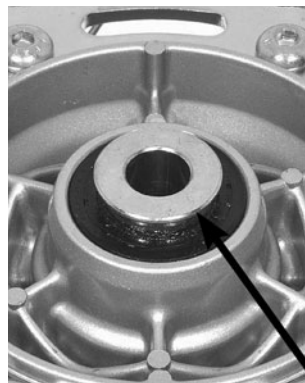
Instale a placa de fixação e a porca do eixo.

Ajuste a folga da corrente de transmissão (página 3-14).

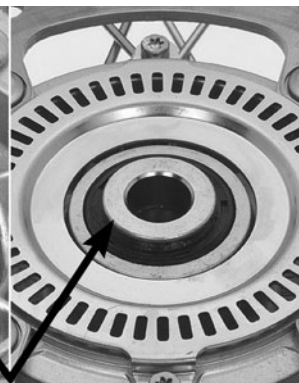
Somente XRE300A:

Instale o sensor de velocidade da roda (página 15-24).

Lado esquerdo:



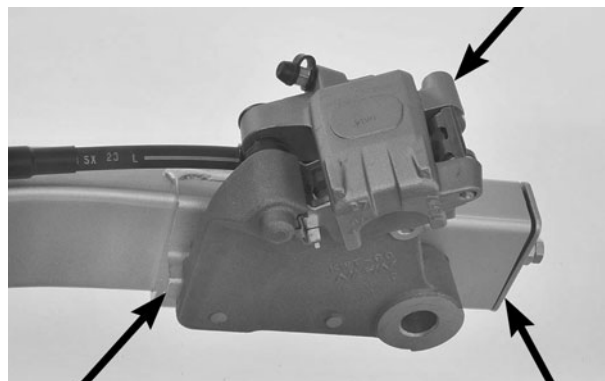
Lado direito:



ESPAÇADORES

XRE300:

CÁLIPER



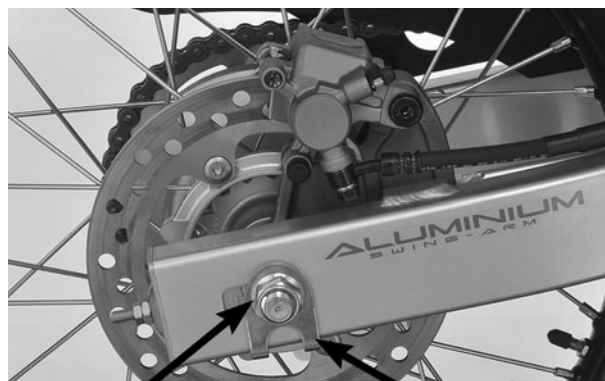
GUIA

AJUSTADOR  
CORRENTE DE TRANSMISSÃO



EIXO E ARRUELA

XRE300:



PORCA

PLACA

## AMORTECEDOR/ ARTICULAÇÃO DO AMORTECEDOR

### REMOÇÃO DA ARTICULAÇÃO DO AMORTECEDOR

Remova a roda traseira (página 13-6).

Remova os dois parafusos roscantes e o para-barro.

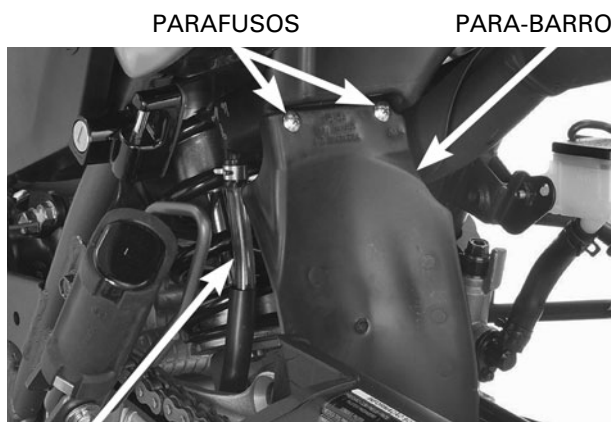
Solte o tubo de respiro do motor de sua guia e remova-o do braço oscilante.

Apoie o braço oscilante e remova a articulação do amortecedor, observando a sequência descrita a seguir:

- Porca e parafuso entre o braço do amortecedor e o braço oscilante (1)
- Porca e parafuso entre o braço do amortecedor e a articulação (2) (levante o braço oscilante e remova o parafuso)

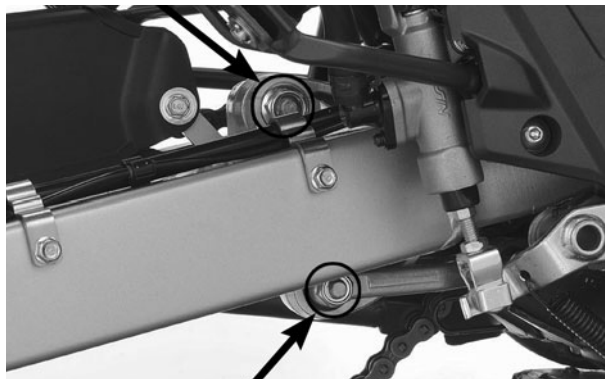
- Porca e parafuso de fixação inferior do amortecedor (3) (movimente o braço do amortecedor sobre o braço oscilante para removê-lo)
- Braço do amortecedor

- Porca e parafuso entre a articulação do amortecedor e o chassi (4)
- Articulação do amortecedor



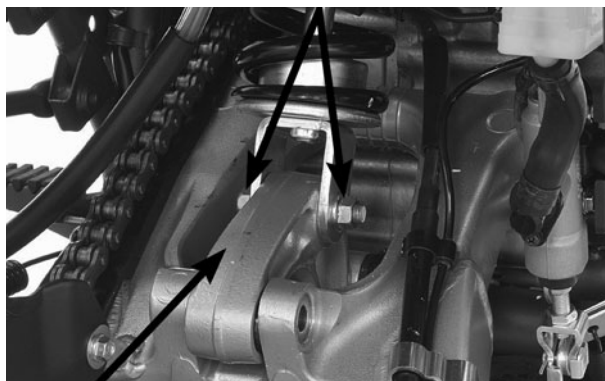
TUBO

(1)



(2)

(3)



BRAÇO DO AMORTECEDOR

(4)



ARTICULAÇÃO DO AMORTECEDOR

- Espaçadores da articulação
- Retentores de pó

## REMOÇÃO DO AMORTECEDOR

Remova os seguintes componentes:

- Tampa lateral esquerda (página 2-5)
- Braço do amortecedor (página 13-13)

Remova a porca de fixação superior do amortecedor, soltando o parafuso de fixação.

### NOTA

Tenha cuidado para não perder a porca.

Remova o parafuso de fixação. Em seguida, retire o amortecedor do chassi.

## INSPEÇÃO

Inspecione os espaçadores de articulação e rolamentos quanto a desgaste ou danos.

Inspecione os seguintes componentes:

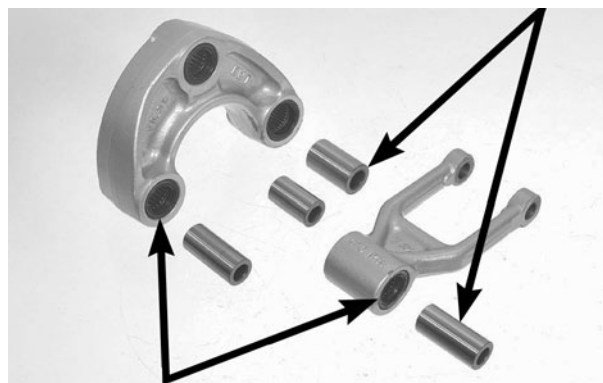
- Haste do amortecedor quanto a empenamento ou danos
- Amortecedor quanto a vazamento ou outros danos
- Coxim de amortecimento quanto a desgaste ou danos
- Bucha quanto a desgaste ou danos

### NOTA

Substitua o amortecedor em conjunto.

Caso o amortecedor seja substituído, consulte quanto ao correto procedimento de descarte (página 13-15).

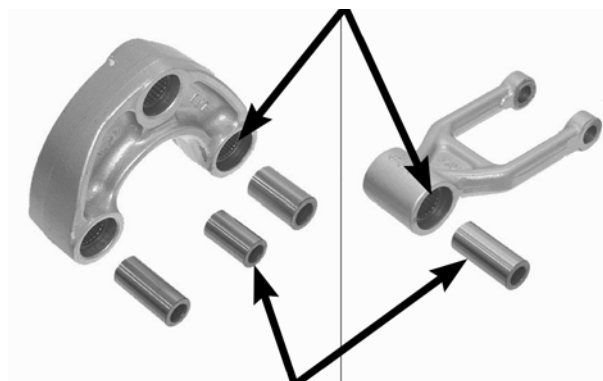
ESPAÇADORES



RETENTORES DE PÓ  
PARAFUSO E PORCA DE FIXAÇÃO SUPERIOR



ROLAMENTOS



ESPAÇADORES  
HASTE DO AMORTECEDOR

BUCHA



COXIM DE AMORTECIMENTO



### Procedimento de Descarte do Amortecedor

Faça uma marca de punção no centro da carcaça do amortecedor a 40 mm do fixador superior, a fim de identificar o ponto de perfuração.

Enrole o amortecedor em um saco plástico e fixe-o em uma morsa, mantendo-o voltado para cima, como mostra a ilustração.

Através da abertura do saco plástico, insira a furadeira elétrica, utilizando uma broca de 2 a 3 mm.

#### NOTA

- Não utilize uma furadeira de impacto que poderia causar aquecimento excessivo e aumento de pressão no interior do amortecedor, podendo acarretar explosão ou sérios ferimentos.
- O amortecedor contém gás nitrogênio e óleo sob alta pressão. Não perfure sua carcaça em qualquer ponto que não o especificado, pois atingiria a cuba de fluido. Como consequência, o fluido sob alta pressão poderia causar sérios ferimentos.
- Vista óculos de segurança para evitar que partículas metálicas penetrem em seus olhos no instante em que o gás nitrogênio for liberado. A única finalidade do saco plástico é protegê-lo durante o vazamento de gás.

Mantenha o saco plástico ao redor da furadeira e acione-a em seguida, ainda dentro do saco plástico; o saco plástico se inflará devido ao motor da furadeira, facilitando sua utilização durante a perfuração.

### SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO DA ARTICULAÇÃO DO AMORTECEDOR

#### Braço do Amortecedor

Remova os rolamentos de agulhas do braço do amortecedor, utilizando as ferramentas especiais.

#### Ferramentas:

##### Lado do braço oscilante

##### Instalador

07949-3710001

##### Acessório, 24 x 26 mm

07746-0010700

##### Guia, 20 mm

07746-0040500

##### Lado da articulação e do amortecedor

##### Instalador

07949-3710001

##### Acessório, 22 x 24 mm

07746-0010800

##### Guia, 17 mm

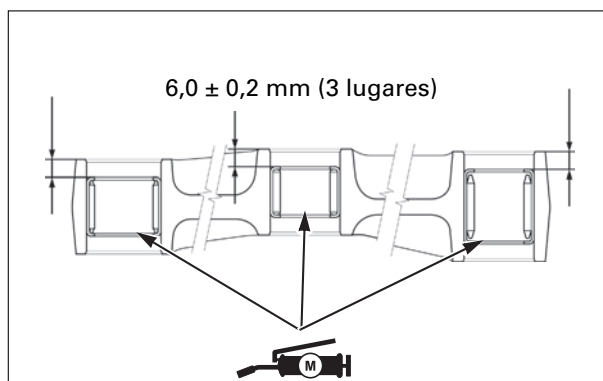
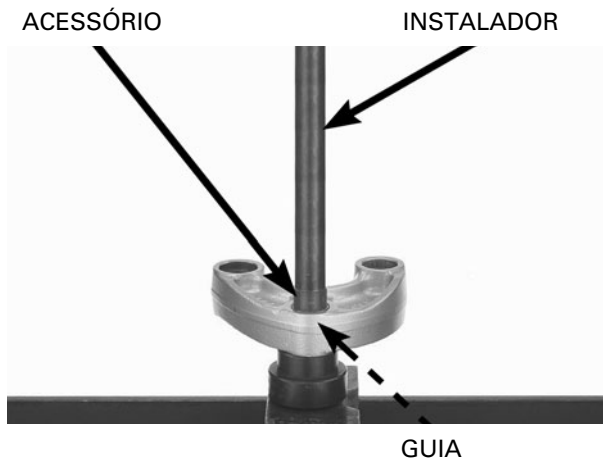
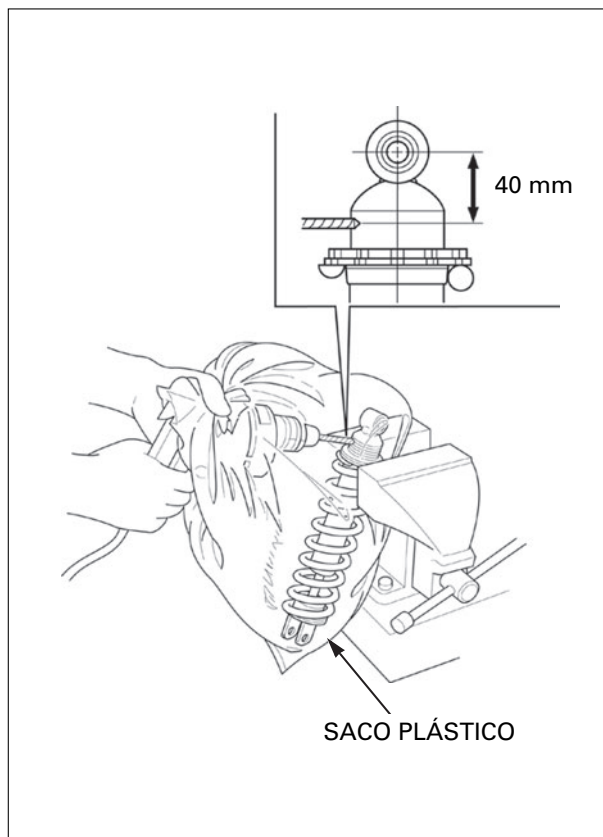
07746-0040400

Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nos roletes de agulha dos novos rolamentos.

Instale cuidadosamente os rolamentos de agulhas na articulação, até que permaneçam 6,0 mm acima da superfície externa do braço do amortecedor, utilizando as mesmas ferramentas especiais.

#### NOTA

Instale os rolamentos, mantendo seus lados marcados voltados para cima.



**Articulação do Amortecedor**

Remova os rolamentos de agulhas da articulação do amortecedor, utilizando as ferramentas especiais.

**Ferramentas:****Instalador****07949-3710001****Acessório, 22 x 24 mm****07746-0010800****Guia, 17 mm****07746-0040400**

Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nos roletes de agulhas dos novos rolamentos.

Instale cuidadosamente os rolamentos de agulhas na articulação, até que permaneçam 6,0 mm acima da superfície externa da articulação do amortecedor, utilizando as mesmas ferramentas especiais.

**NOTA**

Instale os rolamentos, mantendo seus lados marcados voltados para cima.

**INSTALAÇÃO DO AMORTECEDOR**

Posicione o amortecedor no chassi. Em seguida, instale o parafuso (10 x 58 mm) pelo lado esquerdo.

Instale a porca de fixação, girando o parafuso de fixação.

**NOTA**

Tenha cuidado para não perder a porca de fixação.

Aperte o parafuso de fixação no torque especificado, enquanto mantém a porca fixada.

**Torque: 54 N.m (5,5 kgf.m)**

Instale os seguintes componentes:

- Braço do amortecedor (página 13-17)
- Tampa lateral esquerda (página 2-5)

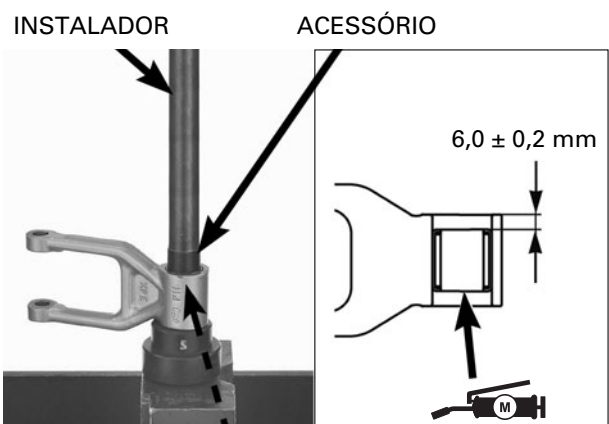
**INSTALAÇÃO DA ARTICULAÇÃO DO AMORTECEDOR**

Certifique-se de que os roletes de agulhas dos rolamentos estejam corretamente posicionados.

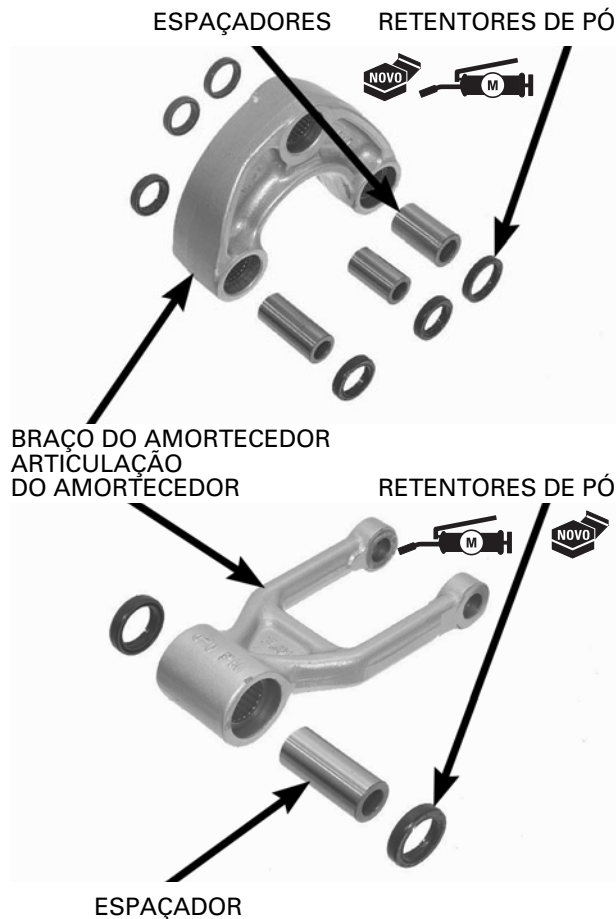
Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nos lábios de um novo retentor de pó.

Instale os retentores de pó, mantendo sua superfície lisa voltada para fora, até que estejam completamente assentados.

Instale os espaçadores da articulação.



GUIA  
PARAFUSO E PORCA (10 x 58 mm)



**NOTA**

Insira todos os parafusos da articulação pelo lado esquerdo.

Instale a articulação do amortecedor no chassi, juntamente com seu parafuso (10 x 69 mm).

Instale a porca e aperte-a no torque especificado.

**Torque: 44 N.m (4,5 kgf.m)**

Posicione o braço do amortecedor no braço oscilante e instale-o no amortecedor, juntamente com seu parafuso (10 x 52 mm).

Instale a porca e aperte-a no torque especificado.

**Torque: 44 N.m (4,5 kgf.m)**

**NOTA**

Instale o braço do amortecedor mantendo seu lado marcado voltado para o lado esquerdo.

Conecte a articulação ao braço do amortecedor, juntamente com seu parafuso (10 x 72 mm).

Conecte o braço do amortecedor ao braço oscilante, utilizando o parafuso Allen.

Instale as porcas e aperte-as no torque especificado.

**Torque:**

**Porca entre o braço e a articulação do amortecedor**

**44 N.m (4,5 kgf.m)**

**Porca entre o braço do amortecedor e o braço oscilante**

**78 N.m (8,0 kgf.m)**

Instale o para-barro e aperte os parafusos roscantes.

Instale adequadamente o tubo de respiro do motor em sua guia (página 1-18).

Instale a roda traseira (página 13-12).

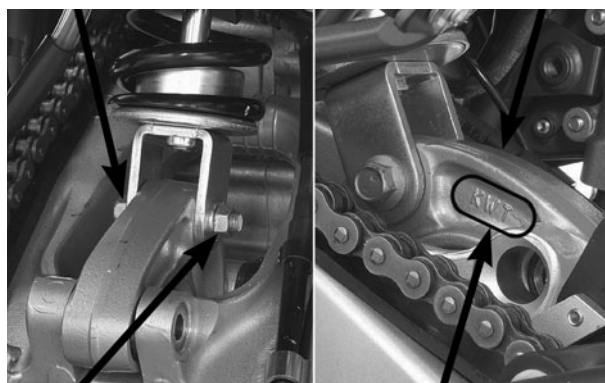
PARAFUSO (10 x 69 mm)

PORCA

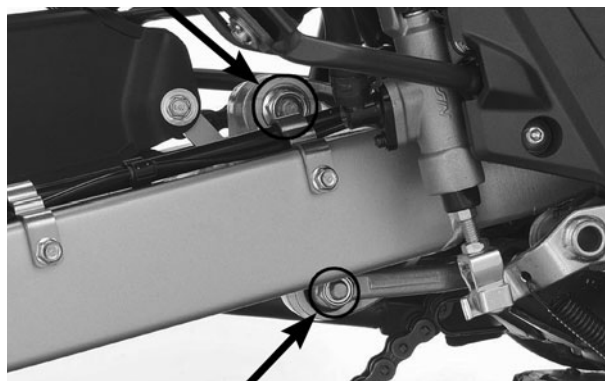


ARTICULAÇÃO DO AMORTECEDOR

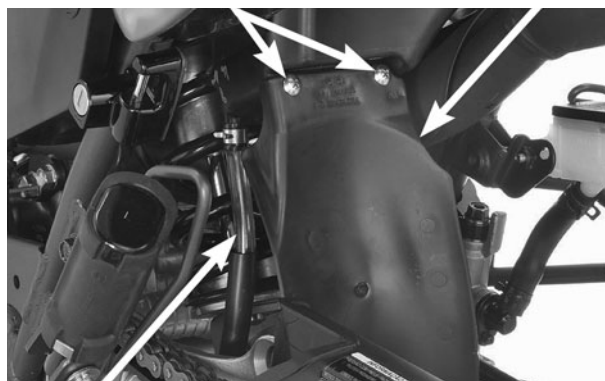
PARAFUSO (10 x 52 mm) BRAÇO DO AMORTECEDOR

PORCA  
PARAFUSO ALLEN E PORCA

MARCA

PARAFUSO E PORCA (10 x 72 mm)  
PARAFUSOS

PARA-BARRO



TUBO

## BRAÇO OSCILANTE

### REMOÇÃO

Remova a roda traseira (página 13-6).

Remova os dois parafusos roscantes e o para-barro.

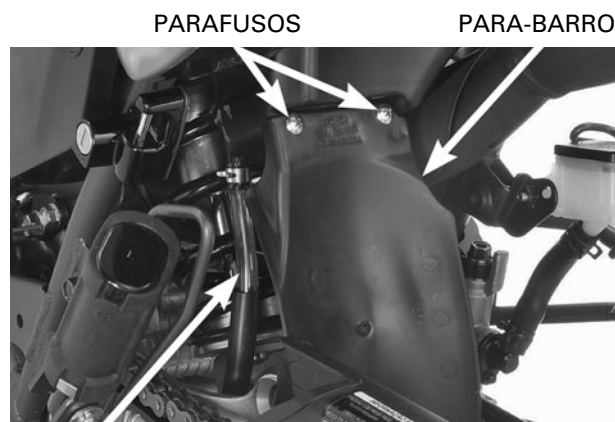
Solte o tubo de respiro do motor de sua guia e remova-o do braço oscilante.

Remova os seguintes componentes do braço oscilante:

- XRE300A: dois parafusos e guias da mangueira do freio
- XRE300: dois parafusos e guias da mangueira do freio
- Três parafusos e tampa da corrente de transmissão
- Duas porcas, parafusos, espaçadores e guia da corrente de transmissão

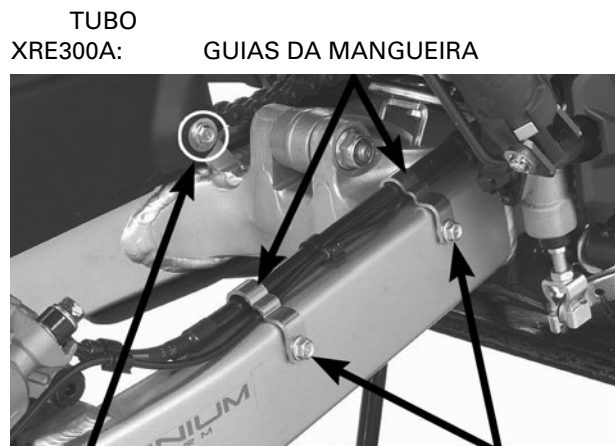
Apoie o braço oscilante e remova os fixadores da articulação na sequência indicada.

- Parafuso e porca entre o braço do amortecedor e o braço oscilante (1)
- Parafuso e porca entre o braço e a articulação do amortecedor (2) (levante o braço oscilante e remova o parafuso)



PARAFUSOS

PARA-BARRO

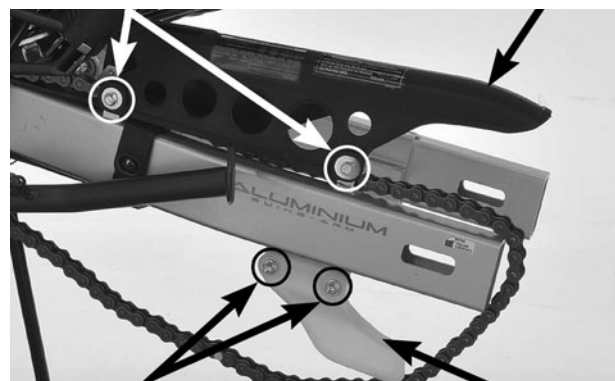


TUBO

XRE300A:

GUIAS DA MANGUEIRA

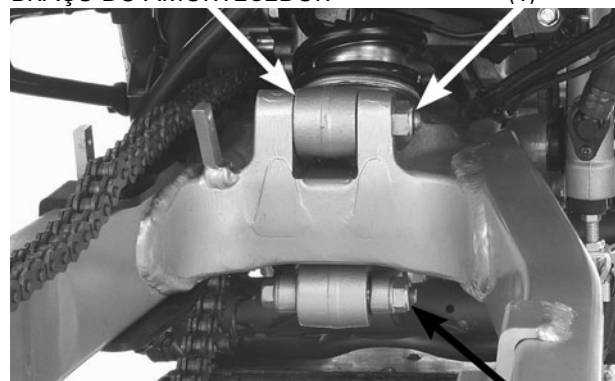
PARAFUSO PARAFUSOS (XRE300: PARAFUSO)  
PARAFUSOS TAMPA DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO



PORCAS, PARAFUSOS  
E ESPAÇADORES  
BRAÇO DO AMORTECEDOR

GUIA DA CORRENTE

(1)



(2)



Remova o parafuso e o pedal de apoio direito para obter acesso à porca da articulação do braço oscilante.

**NOTA**

Prenda o cãliper do freio e a corrente de transmissão utilizando pedaços de barbante de forma que não interfiram no braço oscilante.

Remova a porca e o parafuso da articulação. Solte o braço do amortecedor do braço oscilante e remova o braço oscilante do chassi.

**DESMONTAGEM**

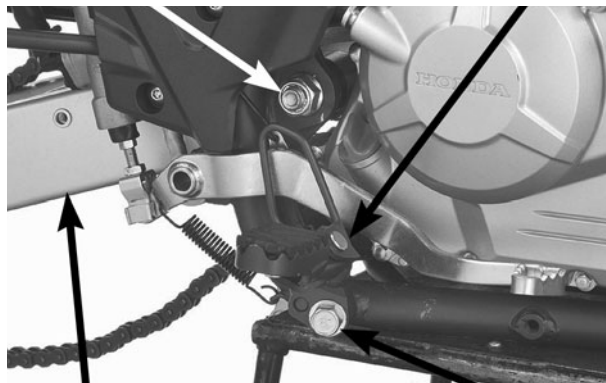
Remova as capas dos retentores de pó e o espaçador da articulação.

Remova o parafuso, a arruela de fixação e o deslizador da corrente de transmissão, desencaixando as duas guias.

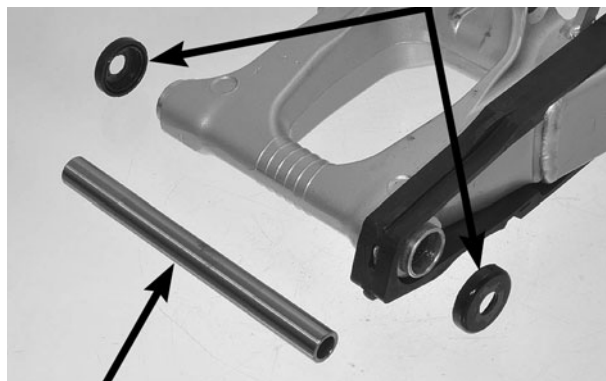
Inspecione o espaçador da articulação e os rolamentos de agulhas quanto a desgaste ou danos.

PORCA E PARAFUSO

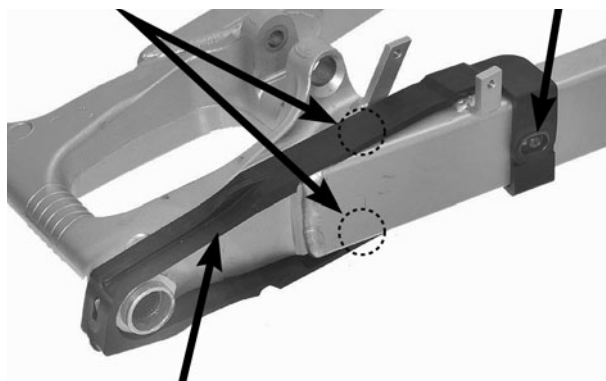
PEDAL DE APOIO



BRAÇO OSCILANTE

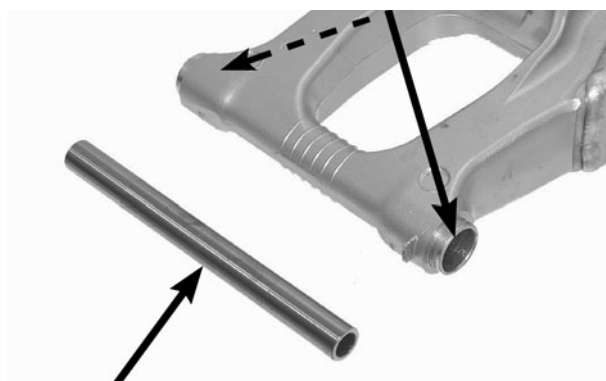
PARAFUSO  
CAPASESPAÇADOR  
GUIAS

PARAFUSO E ARRUELA



DESLIZADOR

ROLAMENTOS



ESPAÇADOR

## SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO

Remova os rolamentos da articulação, utilizando a ferramenta especial.

### Ferramenta:

**Extrator de rolamentos de agulhas, 20 mm 07931-MA70000**

Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nos roletes de agulhas de novos rolamentos.

Instale cuidadosamente um novo rolamento na articulação, até que permaneça 8 mm acima da superfície externa, utilizando as ferramentas especiais.

### Ferramentas:

**Instalador**

**07749-0010000**

**Acessório, 24 x 26 mm**

**07746-0010700**

**Guia, 20 mm**

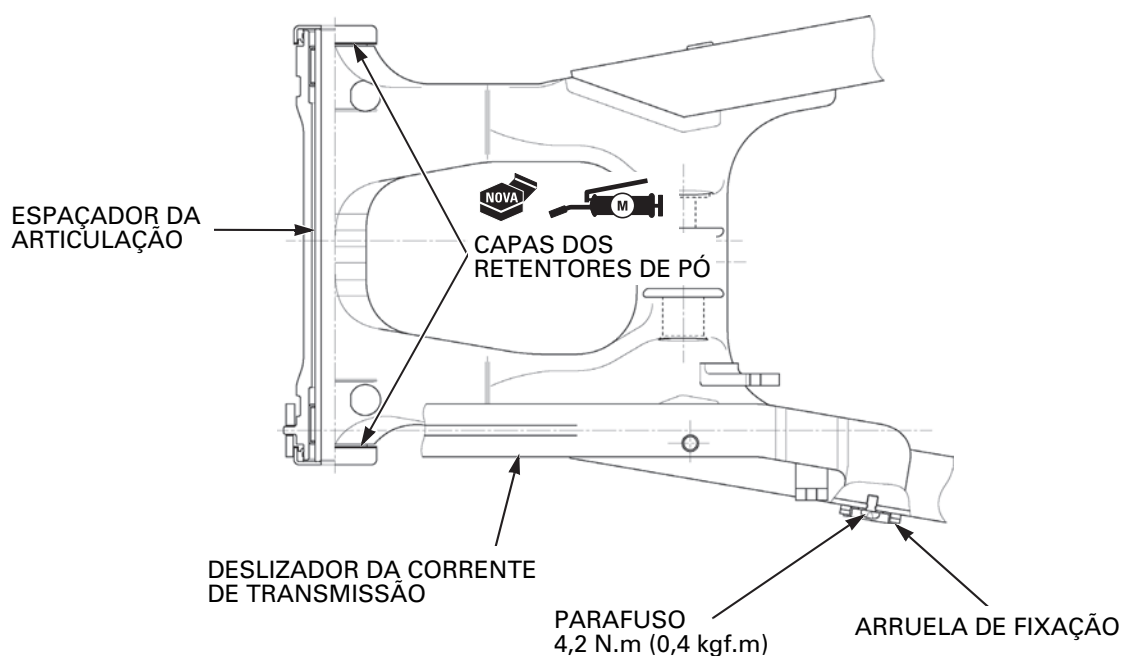
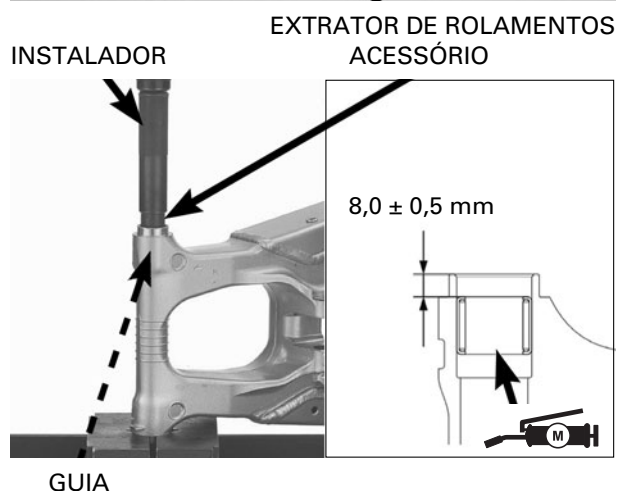
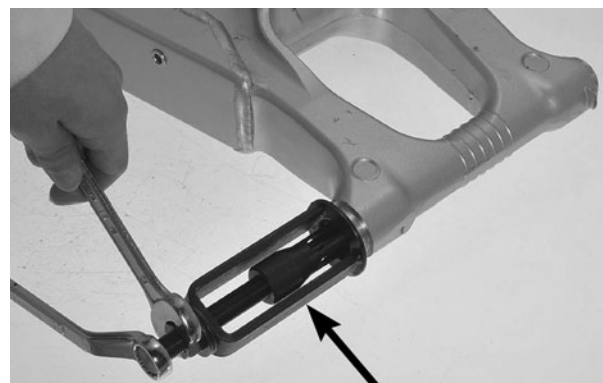
**07746-0040500**

### NOTA

Instale o rolamento, mantendo seu lado marcado voltado para cima.

Instale o rolamento do lado oposto da mesma maneira que descrito acima.

## MONTAGEM





Instale o deslizador da corrente de transmissão, alinhando sua fenda com a lingueta de localização, e posicione as guias nos orifícios.

Fixe o deslizador, utilizando a arruela de fixação e o parafuso.

**Torque: 4,2 N.m (0,4 kgf.m)**

Certifique-se de que os roletes de agulhas dos rolamentos estejam corretamente posicionados.

Instale o espaçador da articulação.

#### NOTA

Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio na articulação, como mostra a ilustração.

Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nos lábios de novas capas dos retentores de pó e instale-as seguramente sobre a articulação.

### INSTALAÇÃO

Coloque o braço oscilante no chassi, através da corrente de transmissão, e posicione o braço do amortecedor sobre o braço oscilante.

Alinhe os orifícios dos parafuso e instale o parafuso da articulação pelo lado esquerdo.

#### NOTA

Tenha cuidado para que as capas dos retentores não escapem do braço oscilante.

Instale a porca e aperte-a no torque especificado.

**Torque: 88 N.m (9,0 kgf.m)**

Instale o pedal de apoio, alinhando seu orifício com o pino de localização. Em seguida, aperte o parafuso no torque especificado.

**Torque: 84 N.m (8,6 kgf.m)**

Conecte a articulação ao braço do amortecedor, utilizando o parafuso de 10 mm.

Conecte o braço do amortecedor ao braço oscilante, utilizando o parafuso Allen de 12 mm.

#### NOTA

Insira os parafusos pelo lado esquerdo.

Instale as porcas e aperte-as no torque especificado.

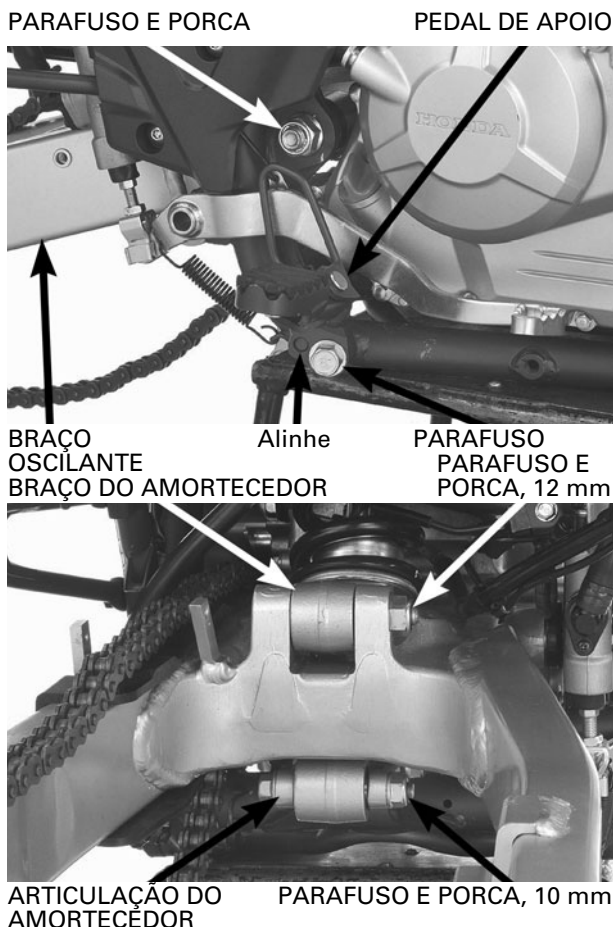
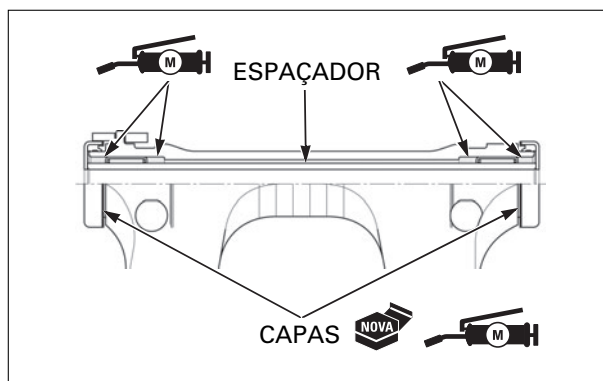
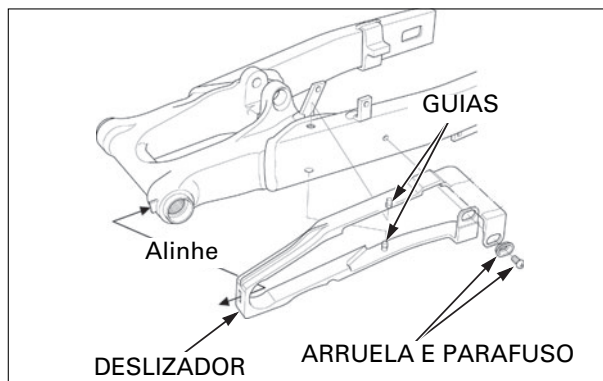
**Torque:**

**Porca entre o braço e a articulação do amortecedor**

**44 N.m (4,5 kgf.m)**

**Porca entre o braço do amortecedor e o braço oscilante**

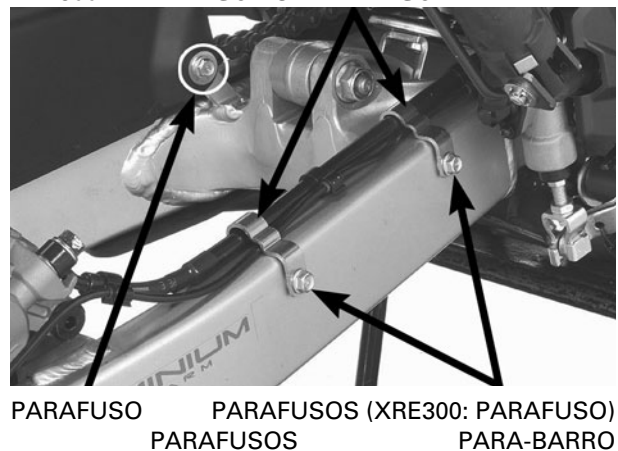
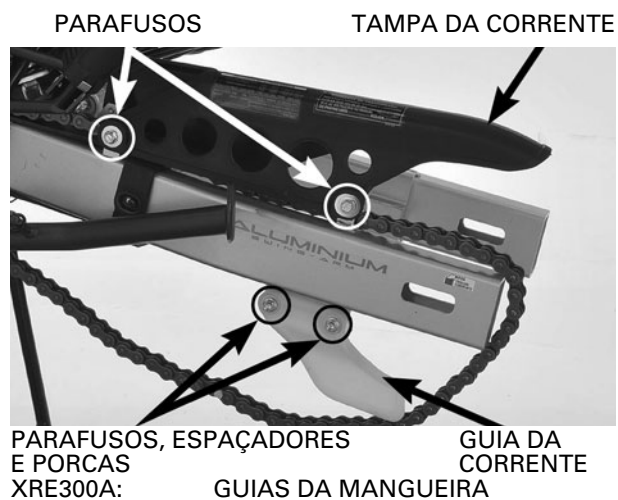
**78 N.m (8,0 kgf.m)**



Instale a guia da corrente de transmissão, juntamente com seus parafusos, espaçadores (externos) e porcas (internas), e aperte-os em seguida.

Instale a tampa da corrente de transmissão e aperte os três parafusos.

Instale as guias da mangueira, juntamente com seus parafusos, e aperte-os em seguida.



Instale o para-barro e aperte os parafusos roscantes.

Instale adequadamente o tubo de respiro do motor em sua guia (página 1-17).

Instale a roda traseira (página 13-12).



## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGENS/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/BALANCEIRO	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO	14
	SISTEMA DE FREIO ANTITRAVAMENTO (ABS – XRE300A)	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA	18
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMAS ELÉTRICOS	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21